

GROUPE 2

CHASSIS TOLERIE

Le soubassement des modèles 50 et 80 est d'une conception entièrement nouvelle. Pour contrôler et réparer le châssis, les gabarits suivants de contrôle et de soudure doivent être utilisés.

KM - 114 = Gabarit de contrôle et de soudure avec supports supplémentaires pour boîte automatique et levier au plancher.

KM - 115 = Gabarit de contrôle et de soudure de l'élément AR du longeron avec jumelles de raccordement pour gabarit KM - 114.

Les deux gabarits de contrôle et de soudure peuvent être boulonnés ensemble avec les jumelles de jonction fournies avec le gabarit KM - 115.

Avant d'effectuer un contrôle, déposer tous les organes et pièces se trouvant à proximité des supports ou des points de fixation du gabarit. Cette précaution est également valable pour les pièces qui gênent la pose des gabarits.

Le véhicule doit être placé sur chandelles afin d'éviter une déformation ou torsion du soubassement.

Lorsqu'on effectue des opérations de contrôle et des réparations, il faut veiller particulièrement aux points suivants =

Suspension AV du moteur

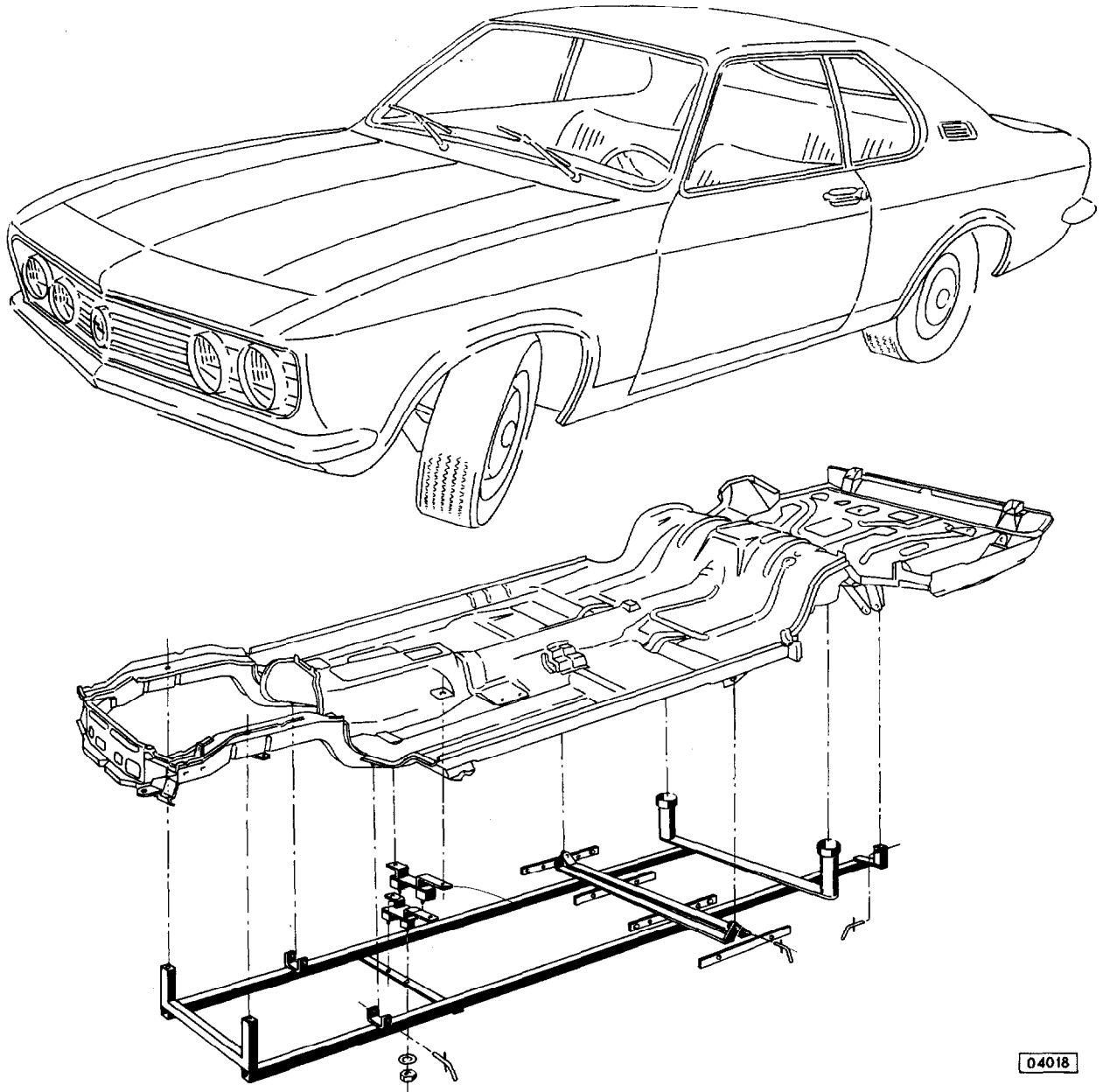
Fixation de la traverse sur support moteur

Suspension de la boîte

Fixation AR des bras de suspension inférieurs

Fixation des ressorts AV et AR

Fixation de la barre de traction



Pour répondre aux performances élevées de cette gamme de voitures, la caisse auto-porteuse a été conçue de manière à offrir une très grande flexibilité de charge et résister à de très fortes contraintes.

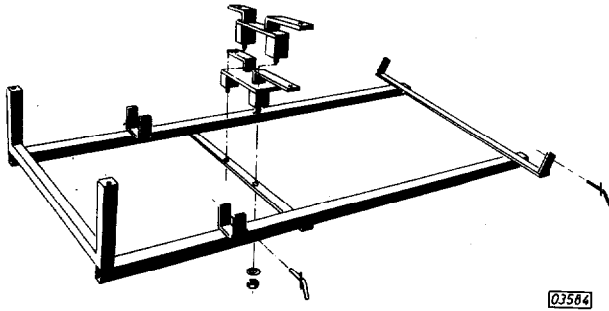
Ces contraintes ne peuvent être absorbées en permanence et sans dommage que dans la mesure où l'ensemble de la carrosserie et du châssis est en parfait état, assurant ainsi la sécurité du véhicule.

Les précautions suivantes contribuent à une bonne exécution des travaux de réparation. Il faut veiller particulièrement aux points suivants :

- a) Ne pas chauffer les longerons et les traverses, leurs éléments et fourrures lors d'un redressement du châssis avec des vérins hydrauliques.
- b) En cas d'accident grave ou si l'on soupçonne une détérioration du soubassement, toujours utiliser un gabarit et déterminer les points de déformation.
- c) Ne remplacer les longerons et traverses qu'à l'aide des gabarits de contrôle et de soudure appropriés.
- d) Ne remplacer les longerons et traverses qu'aux points de fixation d'origine. Si possible, procéder par soudure par points et éviter de souder à l'arc - Lors d'un remplacement partiel, ne pas souder à la soudure autogène les éléments du châssis bout à bout mais utiliser des fers en U. Ces fers en U doivent être fixés par soudure par points puis être soudés à l'arc.
- e) Utiliser pour souder par points des électrodes à bras courts et correctement réglés afin d'obtenir une pression de contact élevée.
- f) Utiliser uniquement des pièces détachées d'origine Opel avec l'inhibiteur de corrosion, les produits d'étanchéité et insonorisants appropriés.

OUTILS SPECIAUX

N° de l'outil	Désignation	Utilisation
KM-114	Gabarit de contrôle et de soudure du châssis AV	Pour contrôler et remplacer le châssis de supports supplémentaires pour boîte automatique et levier au plancher



KM-115	Gabarit de contrôle et de soudure de la section AR au longeron	Pour contrôler et remplacer les longerons AR
--------	--	--

