

G R O U P E 2  
=====

C H A S S I S

G r o u p e 2

=====

C H A S S I S

2

---

	Page
Outillage spécial	2-4

---

Le soubassement de carrosserie a été entièrement redessiné. Il y a lieu de se servir des gabarits de contrôle et de soudure suivants pour contrôler et réparer le soubassement.

KM 122 Gabarit de contrôle et de soudure du cadre avant de châssis, avec supports additionnels pour transmission automatique et commande des vitesses au plancher.

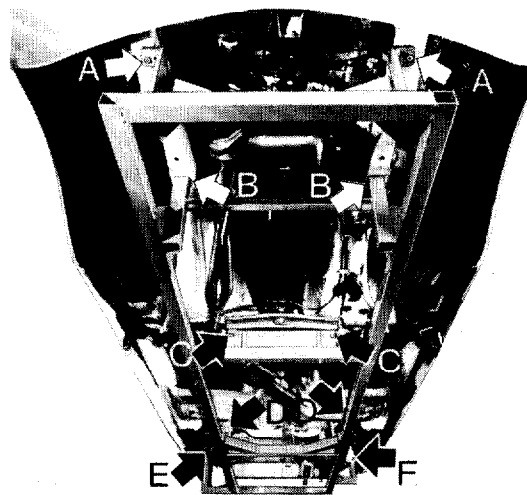
KM 123 Gabarit de contrôle et de soudure de la partie arrière des longerons avec accessoires pour assemblage avec KM 122.

Les deux gabarits peuvent se boulonner ensemble à l'aide des accessoires d'assemblage fournis avec KM 123.

Avant d'entreprendre une opération de contrôle, déposer toutes les pièces et tous les assemblages montés dans la zone des supports et des points de fixation du gabarit. La même remarque s'applique à des pièces qui sont dans le chemin pour l'installation des gabarits.

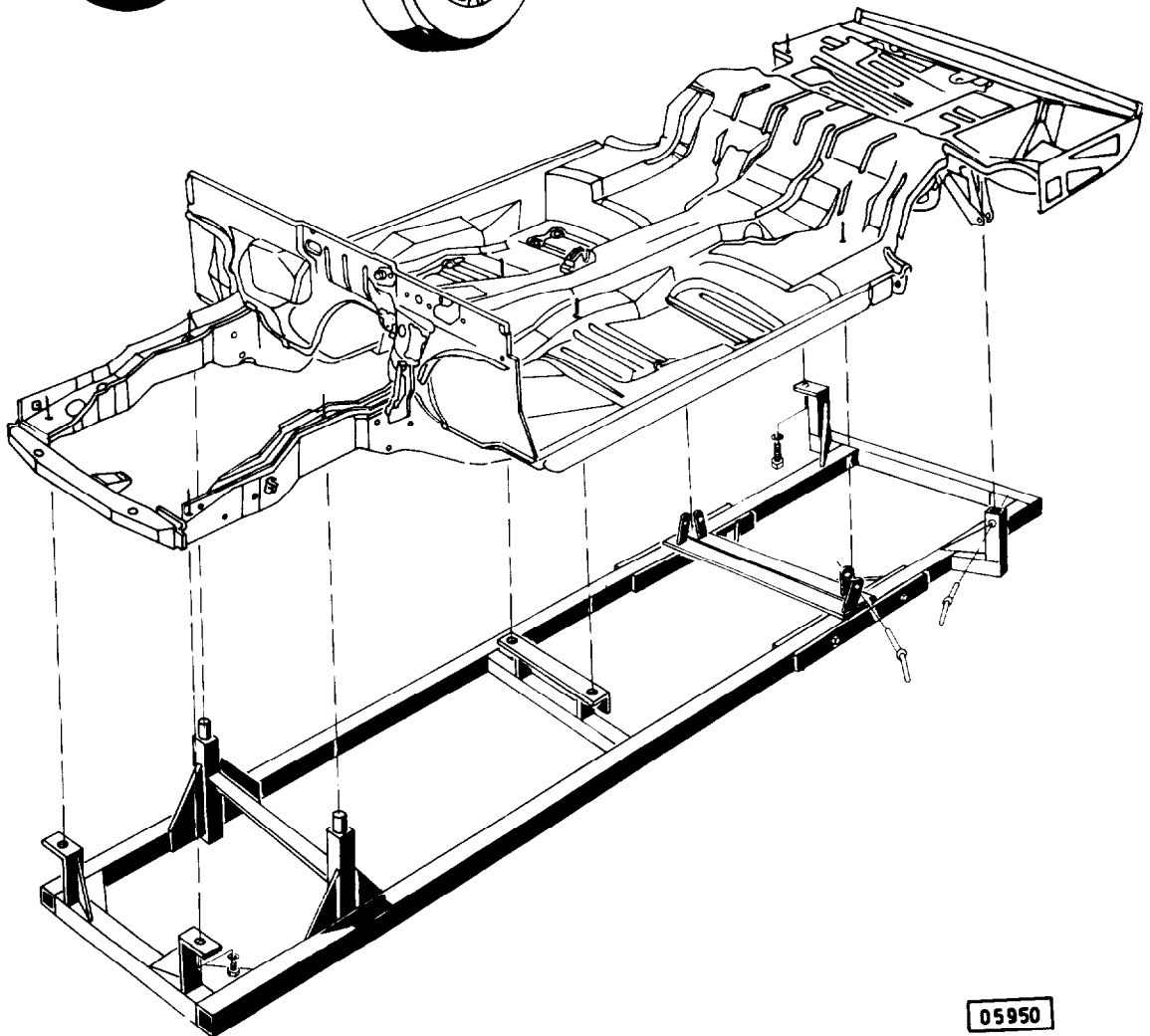
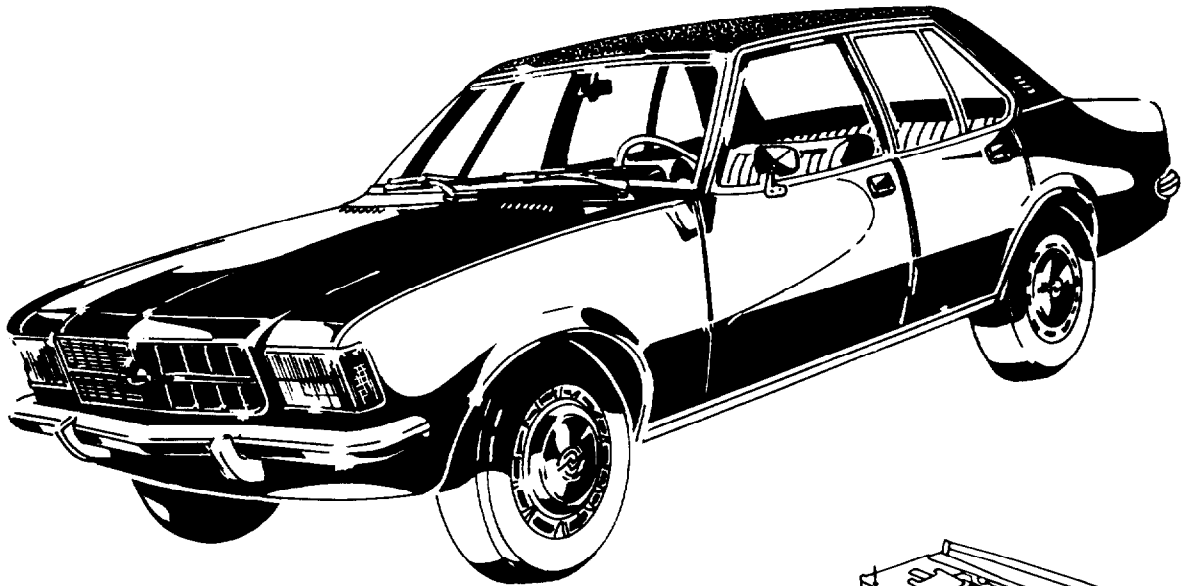
Soulever le véhicule au moyen d'un cric en veillant à ce que le soubassement ne fléchisse ni ne se déforme.

Quand on effectue des opérations de contrôle et de réparation, se rappeler qu'il y a les points de fixation suivants :



05795

- A Longerons avant, gauche et droit
- B Traverse de suspension avant, fixation à gauche et à droite
- C Support pour soutenir la transmission, gauche et droit (boîte de vitesses synchromesh et transmission automatique)
- D Support pour bras inférieurs de suspension arrière, gauche et droit
- E Réservoir d'essence, point de fixation droit
- F Longeron gauche, point de fixation de barre de réaction



05950

Afin de rendre possibles les hautes performances sur route en vue desquelles le véhicule a été conçu, la carrosserie autoportante doit être appropriée à résister à des efforts variables et doit, en outre, présenter une réserve de sécurité suffisante.

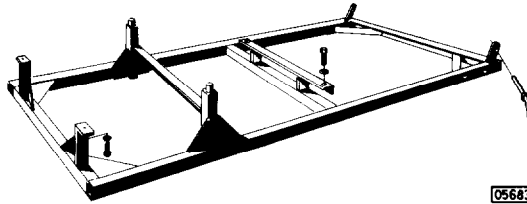
Ce n'est que si la carrosserie se trouve tout entière en bon état, que les efforts qui surviendront pourront être absorbés en permanence et sans dommages, de manière à assurer la sécurité du véhicule.

Les détails qui suivent sont destinés à contribuer à la bonne fin des travaux de réparation. Il y a lieu de faire spécialement attention aux points qui suivent :

- a) Ne pas chauffer des éléments composants, des parties de tels éléments ni des consoles en les redressant au moyen d'appareils hydrauliques.
- b) En cas d'accidents sérieux et si l'on peut supposer que des dommages ont été causés au soubassement, il faut toujours appliquer le gabarit correspondant et établir les déformations.
- c) Ne remplacer des éléments composants et des parties du cadre qu'en association avec les gabarits de contrôle et de soudure appropriés.
- d) Remplacer les éléments composants uniquement à leur point de séparation d'origine. Si possible, se servir de soudure par points, éviter la soudure par pression. En cas de remplacement partiel, ne jamais souder des éléments composants bout à bout à la soudure oxyacétylénique, mais se servir de pièces de fer U. Ces fers U doivent se fixer par points et ensuite se souder à l'arc.
- e) Se servir d'électrodes de soudure par points à faible rayon d'action pour obtenir une grande pression de contact.
- f) Monter des pièces détachées Opel d'origine avec inhibiteur de corrosion et produits d'étanchéité appropriés.

## Outillage spécial

Outil N°	Rubrique	Usage
KM-122	Gabarit de contrôle et de soudure du cadre avant du châssis	Contrôler et remplacer le cadre avant du châssis. Supports supplémentaires pour transmission automatique et commande des vitesses au plancher.



KM-123	Gabarit de contrôle et de soudure de la partie arrière des longerons	Contrôler et remplacer les longerons arrière et la partie arrière du véhicule
--------	--	---

